



CARACTERÍSTIQUES PRINCIPALS

Alta resistència a la corrosió. Conformat fàcil. Bona soldabilitat amb material d'aportació. Molt bona aptitud a l'polit. Apte per anoditzat decoratiu.

ÚS HABITUAL

Elements sotmesos a altes tensions mecàniques, estructures d'enginyeria. Construccions navals, construcció de vehicles, electrodomèstics, indústria elèctrica, indústria alimentària, peces de precisió, motlles ceràmics i de calçat.

POSSIBILITATS D'APLICACIÓ I UTILITZACIÓ

	CRITERIS	T-651
CORROSIÓ	Resistència a atmosfera normal	Excel · lent
	Resistència atmosfera industrial	Excel · lent
COND. ELÈCTRICA	Conductivitat elèctrica	Mitjana
TRACTAMENT SUP.	Abrillantat	No usat
	Anoditzat industrial	Excel · lent
	Anoditzat decoratiu	Bé
	Plegat en calent	Excel · lent
	Plegat en fred	Excel · lent
CONFORMAT	Embotit/Repulsados	Bé
	Sostre	No usat
	Mecanitzat	Bé
ACOBLEMENT	Soldadura sota atmosfera protectora	Excel · lent
	Soldadura per resistència	Bona

COMPOSICIÓ QUÍMICA

ELEMENTS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Tu	En	ALTRES
MÍNIM	0,70	-	-	0,40	0,60	-	-	-	-	-	-
MÀXIM	1,30	0,50	0,10	1,00	1,20	0,25	-	0,20	0,10	RESTA	-

% pes

CARACTERÍSTIQUES MECÀNIQUES

ESTAT METAL · LÚRGIC	Rp 0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A50 (%)	Duresa HB
T-651	240	295	10	100