

Super aleaciones más utilizadas

Alloy 625: Resistente al ácido. La aleación de níquel 625 se ha utilizado por su gran solidez y su increíble resistencia a la corrosión y a los ácidos. Las prestaciones del 625 son por su concentración de molibdeno (10%) y el niobio.

La aleación 625 también se utiliza por su excelente soldabilidad. Se usa en: Aeronáutica y equipos de procesamiento químico que emplean ácidos oxidantes, así como en partes de motores y componentes marinos.

Alloy 625 LCF: (Low Cycle Fatigue) Similar al 625, pero optimizado para más fatiga y resistencia térmica. Sistemas de escape, competición, juntas de expansión, fuelles, etc.

Alloy 718: también conocida como Inconel 718, es una superaleación de una solidez extremadamente alta, para trabajos de larga duración con temperaturas de hasta 648ºC. Esta aleación se fabrica fácilmente y puede presentarse en estado recocido o endurecida por envejecimiento.

La facilidad y el bajo coste asociados a la fabricación de aleación Alloy 718 ha permitido que esta aleación se utilice en una gran variedad de aplicaciones. Piezas de motores de turbinas, muelles, remaches, recipientes criogénicos etc.

Alloy 36 (Invar) Contiene 64% Fe y 36% níquel. Es una aleación con un coeficiente de dilatación bajísimo. Se emplea en relojes (Nivarox, una variante del Invar, es propiedad de Swatch) y en utillajes. Mantiene dimensiones prácticamente constantes en el rango de temperaturas atmosféricas normales, y tiene un bajo coeficiente de expansión desde temperaturas criogénicas hasta aproximadamente 260ºC.

Utillajes y matrices para composites, componentes criogénicos, componentes láser, etc

Programa de fabricación

Barra redonda Alloy 625 / AMS 5666 / ASTMB446 / 12.7 – 152.4 mm

Barra redonda Alloy 718 / AMS 5662 / ASTMB637 / 12.7 – 187.32 mm

Barra redonda Alloy C-276 / ASTM B 574 / 12.7 a 6-60 mm

Barra redonda Alloy 36 / Invar / 1.3912 / 12.7 a 6 – 60 mm