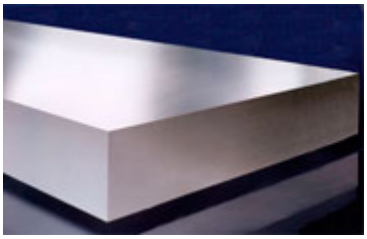
IBERMETAL
ALUMINIOS Y PLÁSTICOS CATALUÑA S.L.

Características principales



Aleación de elevada resistencia, con aplicaciones en la industria aeronáutica y militar.

Uso habitual

Componentes aeronáuticos, herrajes, tornillos, troqueles, maquinaria y herramientas.

Posibilidades de aplicación y utilización

	CRITERIOS	
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Regular
	Resistencia atmósfera industrial y marina	Mal
COND. ELÉCTRICA	Conductividad eléctrica	Media
TRATAMIENTO SUP.	Anodizado industrial	Regular
	Anodizado decorativo	Regular
CONFORMADO	Mecanizado	Bien
ENSAMBLAJE	Soldadura por resistencia	Muy bien

Composición química

ELEMENTOS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	OTROS
MÍNIMO	0,50	0,50	3,80	0,30	1,20	0,10	–	0,25	0,15	RESTO	0,5
MÁXIMO	0,50	0,50	4,90	0,90	1,80	-0,10	–	0,25	0,15	RESTO	0,5

% peso

Características mecánicas

ESTADO METALÚRGICO	Rp 0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A50 (%)	Dureza HB
T-351	345	485	17	120
T-4	325	470	19	–