

Características principales



Esta aleación es seleccionada cuando la maquinabilidad y altas características mecánicas son necesarias debido a su baja resistencia a la corrosión, se recomienda un anodizado protector.

Uso habitual

Por su excelente mecanización de uso se hace imprescindible para trabajar a altas velocidades con un magnífico arranque de viruta.

Posibilidades de aplicación y utilización

	CRITERIOS	T-4
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Media
	Resistencia atmósfera industrial y marina	Media
COND. ELÉCTRICA	Conductividad eléctrica	
	Abrillantado	Medio
TRATAMIENTO SUP.	Anodizado industrial	Medio
	Anodizado decorativo	Bajo
	Plegado en caliente	
	Plegado en frío	
CONFORMADO	Embutido/Repulsado	
	Forjado	
	Mecanizado	Excelente
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	Baja
	Soldadura por resistencia	Buena

Composición química

ELEMENTOS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Bi	Pb	Al	OTROS
MÍNIMO	-	-	3,30	0,20	0,50	-	-	-	-	-	0,80	-	-

MÁXIMO 0,80 0,70 4,50 1,00 1,30 0,10 - 0,50 0,20 0,20 1,50 RESTO -
% peso

Características mecánicas

ESTADO METALÚRGICO	Rp 0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A50 (%)	Dureza HB
T-4	310	445	11	110