



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Aleaciones utilizadas para extrusión de perfiles. Muy buena soldadura y resistencia a la atmósfera.

USO HABITUAL

Todo tipo de perfiles para arquitectura, mobiliario, estructuras, carcasas para motores eléctricos, sistemas especiales para máquinas, etc.

POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN

	CRITERIOS	T-5
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Excelente
	Resistencia atmósfera industrial	Buena
COND. ELÉCTRICA	Conductividad eléctrica	Buena
TRATAMIENTO SUP.	Abrillantado	Excelente
	Anodizado industrial	Excelente
	Anodizado decorativo	Bueno
	Plegado en caliente	Excelente
	Plegado en frío	Medio
CONFORMADO	Embutido/Repulsado	No usado
	Forjado	No usado
	Mecanizado	Regular
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente
	Soldadura por resistencia	Excelente

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ELEMENTOS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	OTROS
MÍNIMO	0,30	0,10	-	-	0,40	-	-	-	-	-	-
MÁXIMO	0,60	0,30	0,10	0,30	0,60	0,05	-	0,15	0,20	RESTO	-

% peso

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

ESTADO METALÚRGICO	Rp 0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A50 (%)	Dureza HB
6063-T5	175	215	14	60

Formas

Pletinas, tubos redondos, tubos cuadrados, barras, ángulos, perfiles de formas regulares (T, doble T, U)