



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Aleación de alta resistencia. Alto límite elástico, adecuado para piezas sometidas a grandes fatigas.

USO HABITUAL

Moldes soplado, troqueles, maquinaria, armamento, blindajes, industria automóvil, piezas estampadas, etc.

POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN

	CRITERIOS	
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Regular
	Resistencia atmósfera industrial	Mal
COND. ELÉCTRICA	Conductividad eléctrica	-
	Abrillantado	-
TRATAMIENTO SUP.	Anodizado industrial	Bien
	Anodizado decorativo	Regular
	Plegado en caliente	-
	Plegado en frío	-
CONFORMADO	Embutido/Repulsado	Mal
	Forjado	Bien
	Mecanizado	Bien
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	-
	Soldadura por resistencia	Bien

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ELEMENTOS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	OTROS
MÍNIMO	-	-	1,20	-	2,10	0,18	-	5,10	-	-	-
MÁXIMO	0,40	0,50	2,00	0,30	2,90	0,28	-	6,10	0,20	RESTO	0,25 Zr+Ti

% peso

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS