

COBRE ELECTROLITICO

(Cu-ETP)

El cobre sin alear se caracteriza por su excelente conductibilidad eléctrica y térmica, buena resistencia a la corrosión, resistencia media y fácil conformado con aplicaciones eléctricas, electrónicas, químicas etc.

Aplicaciones.

Cu-ETP – Aplicaciones electrónicas y eléctricas en general, electrodos para electroerosión, anillos rozantes, mordazas hornos eléctricos, pinzas para soldar por resistencia, útiles..

ALEACIONES ESPECIALES PARA ELECTRODOS Y OTRAS APLICACIONES

(CuCrZr, CuBe, CuCo₂Be, CuNi₂Cr)

En la soldadura por resistencia, es necesario alearlos para que reunan las características necesarias.

Localizar y concentrar la corriente de soldadura en el punto de soldar, transmitir el esfuerzo de compresión en un punto, disipar con rapidez optima la concentración de calor, alta conductibilidad y tener una dureza y resistencia elevada a altas temperaturas.

Aplicaciones

CuCrZr – Roldanas y electrodos rectos o ligeramente curvados en la soldadura por puntos de chapa de acero dulce y en general para aceros recubiertos

CuBe – Brazos de pinzas, porta electrodos y utillajes de soldadura por resistencia. Arranque, aros, insertos para moldes de soplado. Moldes, noyos, o insertos en moldes de inyección.

CuCo₂Be – Soldadura por puntos y roldanas de acero inoxidable y refractario así como soldadura por protuberancias y a tope.

CuNi₂SiCr – Piistones para maquinas de inyección de aluminio en cámara fría, fabricación de moldes para inyección de plásticos, electrodos para soldadura por resistencia.

TABLA DE CARACTERÍSTICAS

MATERIAL	COMPOSICIÓN QUÍMICA	DESIGNACIÓN	DUREZA ALARGAMIENTO BRINELL (%)	RESISTENCIA TRACCIÓN (N/mm2)	CONDUCTIVIDAD ELÉCTRICA MIN. (%IACS)	DENSIDAD Kg/dm3	
Cu ETP	Cu 99,1%	c101 CW004A	45-115	6 a 48	c220-400	100-101	8,9
CuCrZr	Cr: 0,5 - 1,2 Zr: 0,03 - 0-3 Cu: resto	C18500 CW106C CLASE 2 RWMA	120-160	8 a 15	320-500	75	8,9
CuBe2	Be 1,8 - 2,1 Cu resto	C17200 CW101C CLASE 4 RWMA	300-360	2 a 5	1200	28	8,3
CuCo2Be	Co 2-2, 8 Be 0,4-0,7 Cu: resto	C17500 CW104C CLASE3 RWMA	200-260	5 a 8	650-800	43	8,8
CuNiSiCr	Ni: 1,6 - 2,5 Si: 0,-0,8 Cr: 0,3-0,5 Cu: resto	CW111C	180-200	INF. 5	500-700	40	8,8