

Cobre electrolítico y aleaciones



Características mecánicas

Denominación	Estado	Resistencia tracción (R) N/mm ²		Límite elástico 0,2% N/mm ²	Alargamiento mínimo %		Dureza			
		mín	máx		A5	A10	Vickers HV		Brinell HB	
							mín.	máx.	mín.	máx.
F41	Duro	290 a 360		mín. 250	5	-	-	-	80	105

Características químicas de las aleaciones más usuales

Aleación	Componentes principales				Denominación	Aplicaciones
	Cu + Ag	P	O			
	mín.	máx.	mín.	máx.		
Cu ETP	≥99,9	-	0,01	0,06	Cobre electrolítico	Conductores eléctricos - Intercambiadores de calor
Cu DHP	≥99,85	0,013	0,050	- 0,01	Cobre desoxidado al fósforo, de alto contenido	Trabajos en cobre que requieran soldaduras o embutición; tuberías industriales, sanitarias o de refrigeración.

Características eléctricas

Pletina Cu ETP

Estado	Resistencia 20°C		Conductividad 20°C mínima	
	Ω mm ² m	máx	m Ω mm ²	% IACS
Recocido	0,01754		57	98,3

Semiduro	0,01786	56	96,5
Duro	0,01786	56	96,5

Aleaciones especiales

Cobre aleado con:

aluminio · berilio · boro · cromo · cobalto · hierro · hierro/aluminio · hierro/manganeso · manganeso · níquel · silicio · plata · zirconio · etc.

PIEZAS FUNDIDAS Y FORJA