

Fundición

Fundimos piezas según modelo en bronce, aluminio y hierro fundido. Gestionamos desde el desarrollo del molde hasta la pieza de fundición acabada.

MOLDEO MANUAL PARA BRONCE, ALUMINIO Y HIERRO

La utilización del moldeo en tierra es conveniente en los casos en que se requiere una terminación fina, permite la obtención de piezas de todas las dimensiones en series o en unidades.

Debido al tipo de fundición, se pueden obtener diversidad de modelos.

Se realizan trabajos con distinto tipo de aleación, según la pieza deba sufrir: desgaste, fricción, alta temperatura. Etc.

MOLDEO EN COQUILLA PARA LATON Y ALUMINIO

Este es un método de fundición de piezas de aluminio por gravedad.

Se realizan todo tipo de piezas, piezas especiales, mecanizado, matricería, etc.

Una de las ventajas de este proceso, es la mayor resistencia lograda, a través de la solidificación rápida, que produce una pieza estructurada con grano más fino.

Generalmente, se pueden lograr también piezas que mantengan sus dimensiones, como también un mayor acabado.