AW 5754 H111

AW 5754 H111

Características principales

La aleación de aluminio AW 5754 tiene una excelente resistencia a la corrosión (en particular la provocada por el agua del mar); buena soldabilidad y resistencia mecánica. La chapa fina de aluminio es especialmente adecuada para el doblado y plegado.

Es ampliamente utilizado en la industria química, alimentaria, naviera, automoción, arquitectura y el mobiliario.

Posibilidades de aplicación y utilización

	Criterios	**H111**
Mecanizado	Mecanizado general	**
Soldadura	Mig-Tig	****
	Por resistencia	****
	Braseado	**
Anodizado	Protector	****
	Decorativo	***
	Duro	*****
Deformación plástica	En frío	****
	En caliente	****
Resistencia a la corrosión	Atmosférica	****
	Marina	***

No usado * / Medio ** / Buena *** / Excelente ****

Composición química (% PESO)

Elementos	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros elementos	Al
Mínimo	–	–	–	–	2.60	–	–	–	Mn+Cr Total	–
Máximo	0.40	0.40	0.10	0.50	3.60	0.30	0.20	0.15	0.10-0.6 0.15	RESTO

Características mecánicas (mínimos)

Estado H111	Rp 0.2 (MPa)	Rm (MPa)	A50(%)	Dureza
0.5-1.5 mm.	80	190-240	14	52
1.5-3.00 mm.	80	190-240	16	52
3.0-6.0 mm.	80	190-240	18	52
6.0-12.5 mm.	80	190-240	18	52

Propiedades físicas típicas (valores nominales)

Densidad	Kg:dm^3= 2.68
Módulo elástico	MPa= 70.500
Coeficiente de dilatación térmica	x10^{-6}:$^{\circ}$C= 23.7
Conductividad térmica	W:mk= 132
Conductividad eléctrica a 20°C	MS:m= 5.3