CELOTEX HGW 2082

CELOTEX HGW 2082

Características generales

Es un estratificado formado a base de tejido de algodón fino y resina fenólica, con propiedades que facilitan un excelente mecanizado. Su característica principal es el aislamiento eléctrico, tiene una alta resistencia al choque y a las vibraciones.
Posee una buena resistencia al agua, a los aceites grasos y ácidos diluidos. Tiene gran poder de absorción de vibraciones, es de fácil mecanización y posee una gran cohesión interlaminar.

– Gran resistencia mecánica
– Bajo coeficiente de rozamiento
– Resistencia a aceites y ácidos diluidos
– Aislante eléctrico
– Fácil mecanización

Aplicaciones

Fabricación de cojinetes, engranajes
Piezas aislantes con exigencias mecánicas en aparatos eléctricos
Discos de embrague
Juntas para la industria del automóvil
Tornillos aislantes
Piezas para mecánica de precisión
Piezas de desgaste
Piezas aislantes para la industria en general

Ficha técnica

CELOTEX HGW 2082	Unidad	Valor
Densidad	g/cm^3	1.30-1.40
Tensión de Flexión a la rotura perpendicular a las laminación (temp. 20°C)	MPa	100
Resistencia a la tensión	MPa	80
Resistencia a la compresión perpendicular a las capas	MPa	350
Resistencia al impacto (Charpy) paralela a las capas	KJ/m^2	8.8
Resistencia al aislamiento después de sumergirlo en agua	Ω	1×10^6
Resistencia eléctrica (en aceite 90° ± 2°C) paralela a las capas	kV	1
Resistencia eléctrica (en aceite 90° ± 2°C, 1mm espesor) perpendicular a las capas	MV/m	0.82
Absorción de agua (para espesor 1.6 mm)	mg	220
Temperatura de servicio		hasta 120°C