



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Es la denominación de las nuevas placas de precisión fundidas, caracterizadas por su excelente estabilidad dimensional. El bajo nivel de tensiones residuales internas reduce notablemente los efectos de deformación del material durante el mecanizado.

USO HABITUAL

Entre las aplicaciones destacaríamos la utilización en patrones y modelos, útiles de control y calibres.

POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN

	CRITERIOS	03
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Excelente
	Resistencia atmósfera industrial	Excelente
COND. ELÉCTRICA	Conductividad eléctrica	Media
TRATAMIENTO SUP.	Abrillantado	No usado
	Anodizado industrial	Bueno
	Anodizado decorativo	Inadecuado
	Plegado en caliente	Excelente
CONFORMADO	Plegado en frío	Excelente
	Embutido/Repulsado	Bueno
	Forjado	No usado
ENSAMBLAJE	Mecanizado	Muy bueno
	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente
	Soldadura por resistencia	Buena

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ELEMENTOS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	OTROS
MÍNIMO	-	-	-	0,40	4,00	0,05	-	-	-	-	-
MÁXIMO	0,40	0,40	0,10	1,00	4,90	0,25	0,50	0,25	0,15	RESTO	-

% peso

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

ESTADO METALÚRGICO	Rp 0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A50 (%)	Dureza HB
03	115	235	9,5	70

Espesor (mm)	Tolerancia de Espesor	Plenitud longitudinal y transversal	Rugosidad
6,0-15mm	+/- 0,1 mm	Max. 0,35 mm/m	Max. 0,40 u
15,1-120 mm	+/- 0,1 mm	Max. 0,15 mm/m	Max. 0,40 u