



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Resistencia mecánica media, también en estado recocido; excelente resistencia a la corrosión, en particular el agua del mar. Conformado fácil. Buena soldabilidad.

USO HABITUAL

Barcos, vehículos, recipientes, electrodomésticos, industria química y de alimentación, arquitectura y mobiliario urbano.

POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN

	CRITERIOS	H-111
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Excelente
	Resistencia atmósfera industrial	Excelente
COND. ELÉCTRICA	Conductividad eléctrica	Media
TRATAMIENTO SUP.	Abrillantado	No usado
	Anodizado industrial	Excelente
	Anodizado decorativo	Excelente
	Plegado en caliente	Excelente
	Plegado en frío	Excelente
CONFORMADO	Embutido/Repulsado	Alto
	Forjado	No usado
	Mecanizado	No usado
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente
	Soldadura por resistencia	Buena

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ELEMENTOS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	OTROS
MÍNIMO	-	-	-	-	2,60	-	-	-	-	-	-
MÁXIMO	0,40	0,40	0,01	0,50	3,60	0,30	-	0,20	0,15	RESTO	-

% peso

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

ESTADO METALÚRGICO	Rp 0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A50 (%)	Dureza HB
H-111	80	190-210	18	52

Placa: Lisa, chapa damero, corrugada

Dimensiones y espesores: Consultar