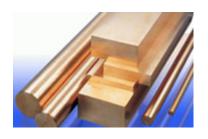


Cobre electrolítico y aleaciones



Características mecánicas

Denominación Estado		Resistencia tracción (R) N/mm²		Límite elástico	Alargamiento mínimo %		Dureza			
							Vickers HV Brinell HB			
		mín	máx	0,2% N/mm ²	A5	A10	mín.	máx.	mín.	máx.
F41	Duro	290 a	360	mín. 250	5	-	_	_	80	105

Características químicas de las aleaciones más usuales

Comp Aleación Cu +Ag	onentes prin P	ncipales O	Denominación	Aplicaciones
	mín. máx.	mín. máx		·
Cu ETP ≥99,9		0,010,06	Cobre electrolítico	Conductores eléctricos – Intercambiadores de calor
Cu DHP ≥99,85	0,013 0,050		Cobre desoxidado al fósforo, de alto contenido	Trabajos en cobre que requieran soldaduras o embutación; tuberías industriales, sanitarias o de refrigeración.

Características eléctricas

Pletina Cu ETP

Resistencia 20ºC Conductividad 20ºC mínima

Estado	Ω mm ²	máx	$^{ m m}$ $^{ m 2}$	% IACS
Recocido	0,0175	54	57	98,3



Semiduro	0,01786	56	96,5
Duro	0,01786	56	96,5

Aleaciones especiales

Cobre aleado con:

 $aluminio \cdot berilio \cdot boro \cdot cromo \cdot cobalto \cdot hierro \cdot hierro/aluminio \cdot hierro/manganeso \cdot manganeso \cdot níquel \cdot silicio \cdot plata \cdot zirconio \cdot etc.$

PIEZAS FUNDIDAS Y FORJA