Materiales de alta calidad para electrodos

| Tipo | Material | Características y aplicaciones |
|---|---|---|
| HF (CH25) | CuCrZr | Material de elevada dureza para tsoldadura por puntos, en particular para grandes series<br>Adecuado para soldar todo tipo de aceros, también aleados e inoxidables,así como chapas galvanizadas y plaquedas. |
| N (CH23) | CuCrZr | Material endurecido para soldadura por puntos, tope y protuberancias.<br>Adecuado para aceros al carbono, chapas galvanizadas, latón, bronce y níquel.<br>Utilizable con limitaciones para soldar aluminio. |
| RS (CH23) | CuCrZr | Material endurecido para soldadura por roldanas; resiste fuertes cargas y no es sensible al agretamiento.<br>Adecuado para todo tipo de aceros y chapas plaqueadas. |
| B (CH40) | CuCo2Be | Material de dureza particularmente alta y conductibilidad suficiente.<br>Apropiado para soldadura por puntos, roldana, protuberancias y tope. |
| BN (CH46) | CuNi2Be | Adecuado para aceros aleados, de alta dureza e inoxidables, así como para aleaciones de níquel. |
| N4 (CH18) | CuZr | Material para electrodos, endurecido por deformación en frío, con mayor temperatura de ablandamiento y alta conductibilidad eléctrica.<br>Adecuado para aluminios y bronces. |
| L (CL04) | CuAg 0,10P | Material endurecido por deformación en frío, con la alta conductibilidad eléctrica del cobre puro, pero con más elevada temperatura de ablandamiento. Especialmente adecuado para soldadura por puntos para aluminio. |

Consultar medidas y cantidad minina de suministro.