



Se trata de un termoplástico con unas características técnicas principales como elevada resistencia mecánica, rigidez y dureza.

Tiene una elevada resistencia al impacto, incluso a bajas temperaturas, muy buena estabilidad dimensional, y es adecuada en aplicaciones donde se requiera propiedad de deslizamiento. Es un material de fácil mecanizado, y fisiológicamente inerte lo cual resulta apropiado para estar en contacto con los alimentos. Es un material apropiado para mecanizar en tornos automáticos, y especialmente recomendado para piezas mecánicas de precisión.

PROPIEDADES	MÉTODO	UNIDAD	VALOR
DENSIDAD	DIN 53479	g/cm <sup>3</sup>	1,41
ABSORCIÓN HUMEDAD	50% VHR	%	0,16
	100% HR		0,8
PUNTO FUSIÓN	ASTM D 789	°C	165
CONduc. TéRMICA	DIN 52612	W/Km	0,31
COE. DILATACIÓN TéRMICA DE 20 a 50 °C		m/m K	110×10 <sup>-6</sup>
TEMPERATURA MÁX. UTILIZACIÓN	NORMAL	°C	100
	CON PUNTAS		140
TEMPERATURA MÍN. UTILIZACIÓN		°C	-50
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	DIN 53455	N/m/m <sup>2</sup>	65
MÓDULO ELASTICIDAD	DIN 53457	N/m/m <sup>2</sup>	2.900
COEFICIENTE DE FRICCIÓN			0,1 -0,3