POLIURETANO

POLIURETANO

Características

El poliuretano se obtiene de bases hidroxílicas combinadas con disocianatos, es un polímero elastomérico lineal con gran resistencia al desgaste y a la abrasión. Consta de una muy buena elasticidad y una elevada capacidad de carga.
Debido a su gran capacidad de recuperación es un gran amortiguador de vibraciones e impactos también tiene un buen comportamiento frente ácidos diluidos, aceites y gasolinas, lo cual lo hace muy apropiado para estar en contacto con lubricantes, carburantes y maquinaria en general.
La exposición a la intemperie y la exposición prolongada a la luz ultravioleta no afectan sus propiedades, aunque sí que oscurecerá su superficie.

Su temperatura oscila entre -20°C y 80°C, se recomienda no sobrepasar los 50°C en contacto con el agua.

Aplicaciones

Se utiliza para la fabricación de rodillos, cilindros, manguitos, cojinetes, rascadores, collarines, casquillos etc., en matricería, estampación, aeronáutica e industria en general.
Fabricación de ruedas de gran capacidad de carga y otros elementos en la industria de transporte y elevación, accesorios para máquinas quitanieves, etc.
Recomendado para aplicaciones relacionadas con el cribado de áridos y arcillas, forrado de tolvas, canaletas para camiones, palas mezcladoras de hormigón, etc. y allá donde se necesite resistencia a la abrasión y a los impactos.

Ficha técnica PU 65-70-75-80-85-90-95 SHORE

PROPIEDADES FÍSICAS	UNIDADES	NORMA	PU – 65	PU – 70	PU – 75	PU – 80	PU – 85	PU – 90	PU – 95
Dureza (20)	Shore A	DIN 53505	67	70	75	80	85	90	95
Dureza (20°)	Shore D	DIN 53505	18	22	26	30	34	43	52
Módulo 100 %	Mpa	DIN 53504	1.9	2.8	3.9	4.5	6.1	7.8	8.5
Módulo 300 %	Mpa	DIN 53504	5.0	6.1	6.7	8.2	10.2	12.9	13.8
Carga de rotura	Mpa	DIN 53504	32.3	36.1	39.5	41.1	44.6	39.3	42.4
Alargamiento de rotura	%	DIN 53504	654	612	598	574	550	566	552
Desgarre: no iniciado	N/mm	DIN 53515	73	79	89	105	126	151	160
Desgarre: iniciado	N/mm	DIN 53515	45	51	62	71	82	99	109
Resiliencia	%	DIN 53512	66	65	63	59	56	52	49
Pérdida por abrasión	mm^3	DIN 53516	21	15	15	17	18	22	31
Comprensión Set (método B)(22 Hrs. a 70°C)	%	DIN 53517	12	13	15	16	16	18	20
Peso específico	–	–	1.32	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23